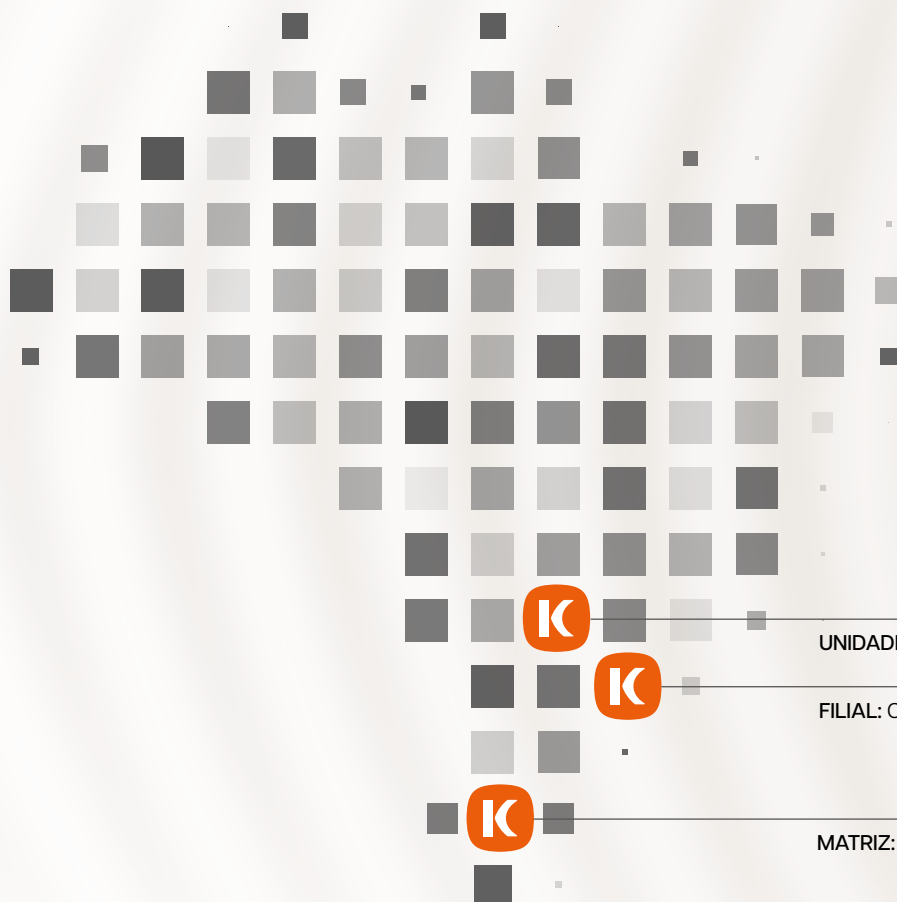


**KORIA®**  
TUDO PARA PINTAR

 **UTUARI Representações**  
Agnaldo Utuari  
43 9 9954.1810 📞  
43 3142.1064  
[agnaldo@utuari.com.br](mailto:agnaldo@utuari.com.br)



PROJETOS ESPECIAIS  
MÁQUINAS  
EQUIPAMENTOS



UNIDADE PRODUTIVA: Araras - SP

FILIAL: Campinas - SP

MATRIZ: Caxias do Sul - RS

# Agora somos Koría!



São 30 anos de histórias, aprendizados e conquistas. Começamos como especialistas em cabines de pintura, mas nossa essência sempre foi maior: enxergávamos além da técnica, além do produto. Com coragem e ousadia, inovamos e crescemos ao longo dos anos. Agregamos soluções diversas para cada etapa do processo, do pré-tratamento ao acabamento final.

Construímos marcas fortes, cada uma especialista em seu segmento, como metal mecânico, moveleiro e repintura automotiva, além do desenvolvimento de tecnologias que hoje cruzam fronteiras. Entendemos que a pintura não é apenas sobre cor, mas sobre transformação. Sobre proteger, agregar valor, transmitir autenticidade.

Em 2025 realizamos o ousado movimento de unificação de todas as nossas marcas.

**Hoje, somos todos KORÍÁ®: o maior ecossistema de soluções para pintura do Brasil.** Uma marca brasileira, já reconhecida nacionalmente pelo legado de suas marcas. Unimos expertise, tecnologia e paixão para elevar a outro patamar todos que se conectam com nossa essência.

De um botão a uma aeronave, do marceneiro à multinacional, temos tudo para pintar tudo.

**Mais do que máquinas, suprimentos e equipamentos, entregamos nosso propósito através das lentes KORÍÁ®: proporcionar evolução através da cor.**

Somos feitos de cor e coragem. Protegemos, inovamos e inspiramos. Porque se tem cor, tem transformação. **Se tem cor, tem KORÍÁ®.**

**KORÍÁ®** 30 ANOS  
TUDO PARA PINTAR

# ÍNDICE



## CASES

|                                          |    |
|------------------------------------------|----|
| Setor Agrícola – AGCO .....              | 08 |
| Setor Rodoviário – Scania .....          | 10 |
| Setor Automotivo – Fiat .....            | 12 |
| Setor de Energia – WEG .....             | 14 |
| Setor de Transporte Naval – Azimut ..... | 16 |
| Setor de Moveleiro – Bontempo .....      | 18 |
| Setor de Comp. para Móveis – ZEN .....   | 20 |
| Setor de Óleo e Graxa – Brasdiesel ..... | 22 |

## MÁQUINAS

### Preparação de superfície

|                      |    |
|----------------------|----|
| Jateamento .....     | 26 |
| Lixamento .....      | 27 |
| Banho .....          | 29 |
| Túnel de spray ..... | 30 |

### Pintura

|                       |    |
|-----------------------|----|
| Sala de tintas .....  | 31 |
| Pintura líquida ..... | 32 |
| Pintura a pó .....    | 42 |

### Secagem

|                         |    |
|-------------------------|----|
| Estufa de secagem ..... | 43 |
| Secagem UV LED .....    | 45 |

### Especiais

|                              |    |
|------------------------------|----|
| Projetos com automação ..... | 47 |
| Sistemas de exaustão .....   | 48 |
| Colagem .....                | 50 |
| Líquido penetrante .....     | 51 |

## EQUIPAMENTOS

### Pintura

|                                   |    |
|-----------------------------------|----|
| Pistolas Automotivas .....        | 54 |
| Pistolas Industriais .....        | 55 |
| Combinações de Equipamentos ..... | 56 |
| Robôs .....                       | 59 |
| Nitrogênio .....                  | 60 |

### Secagem .....

### Óleo e Graxa .....

### Sistemas de Gestão .....

### Filtros .....



The background image is a dark, industrial interior. It features large, dark-colored metal doors or panels on the left side, which have small, rectangular windows. To the right, there are lighter-colored, possibly white, doors or panels with multiple rectangular openings. Above these doors, there is a complex network of metal beams, pipes, and structural elements, suggesting a large-scale industrial or manufacturing environment. The overall lighting is dim, with some highlights on the structural elements and the doors.

# CASES



# Linha de pintura para implementos agrícolas

Desenvolvido para assegurar durabilidade e qualidade de acabamento para uma das multinacionais mais exigentes do mercado.



PRÉ-TRATAMENTO



LIMPEZA



PINTURA



FLASH OFF



SECAGEM



MOVIMENTAÇÃO



APLICAÇÃO



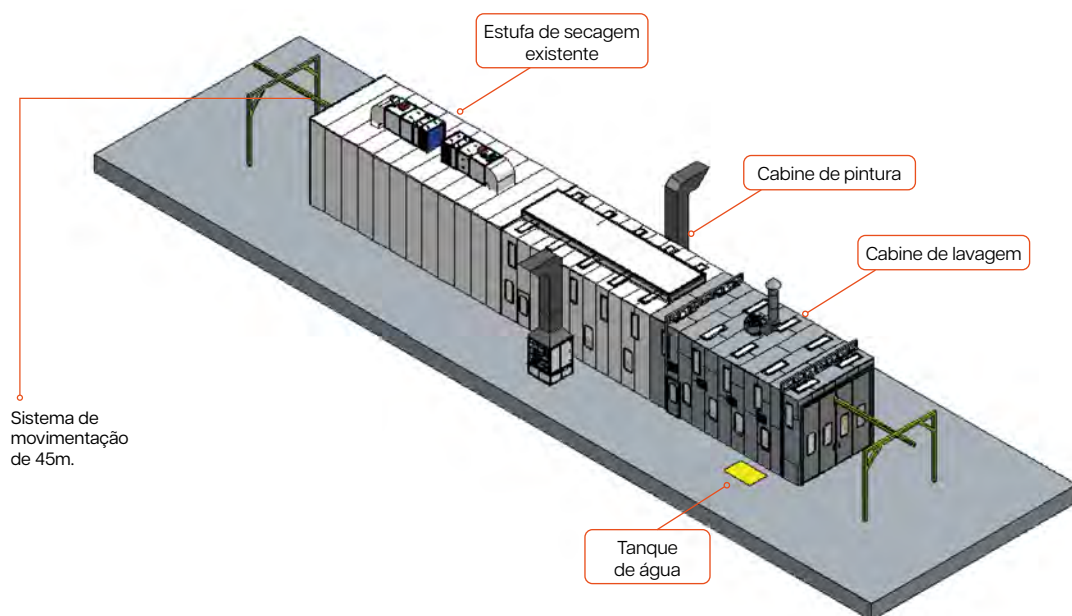
AUTOMAÇÃO

## Desafio

A AGCO é nossa cliente recorrente há mais de 5 anos e para manter a qualidade e produtividade do seu processo de pintura, ela nos procurou para atender o projeto de ampliação do setor de pintura, na filial de Mogi das Cruzes/SP. Além de seguir as diretrizes de segurança e ergonomia, assim como os padrões de qualidade da rede, para este projeto era necessário desenvolver um sistema de movimentação que suportasse o transporte de braços de pulverização que pesam até 2 toneladas.

## Solução

Com os requisitos em mente, desenvolvemos uma linha de pintura que compreende um setor de pré-tratamento 3 em 1, para desengraxar, desgordurar e fosfatizar as peças. Na sequência desta etapa está a cabine de pintura, com sistema de pressão negativa e fluxo de ar *down draft* que conduz as partículas de tinta para o sistema de filtragem. E, por fim, a estufa de secagem para cura das peças. A extensão total da linha é de mais de 45m e as peças são conduzidas por todo este processo através de um sistema de movimentação aéreo que suporta até 2 toneladas.





# Cabine de pintura pressurizada para retoque

Cabine pressurizada projetada para atender os mais rigorosos controles de segurança da Scania, que hoje é considerada uma das maiores montadoras de caminhão do mundo.



PRÉ-TRATAMENTO



LIMPEZA



PINTURA



FLASH OFF



SECAGEM



MOVIMENTAÇÃO



APLICAÇÃO



AUTOMAÇÃO

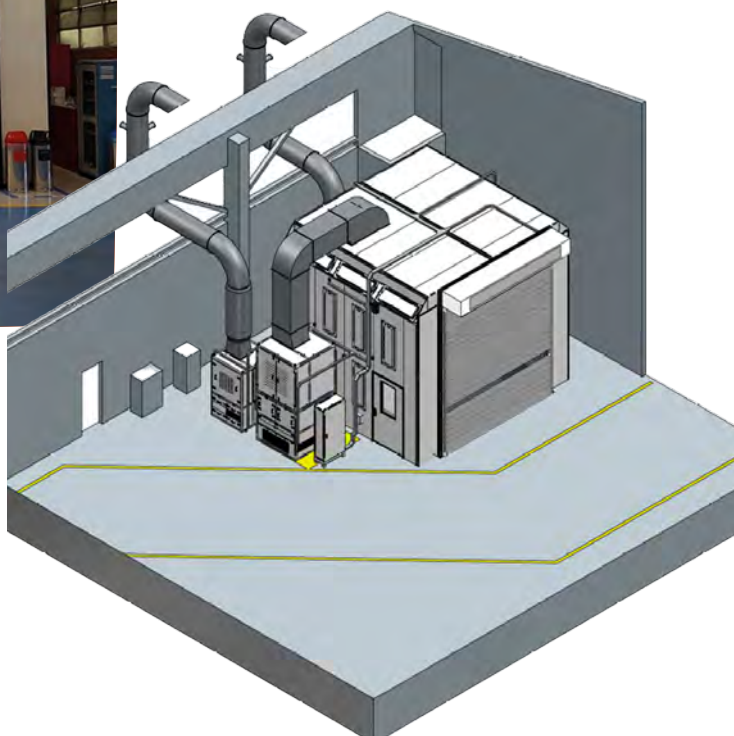
## Desafio

A Scania de São Bernardo do Campo/SP precisava equipar um novo setor de pintura focado para correções pós pintura. Para isso, os principais requisitos precisariam incluir adequações do setor às normativas NR10, NR12, NR33 e NR35, assim como às normas vigentes do órgão ambiental CETESB. Além disso, o projeto precisava atender às referências internacionais da rede Scania, no que tange a segurança e operação da cabine.

## Solução

Como solução, desenvolvemos o projeto com medidas e configurações de base do modelo Truck, ideal para acomodar veículos de grande porte. Além disso, ela possui sistema de insuflamento e aquecimento que ajudam a assegurar um bom acabamento, assim como soluções para tratamento de COV, no qual os dutos de exaustão são equipados com filtros adequados para o processo. A porta principal da cabine foi adaptada com viseiras de acrílico para facilitar a visualização interna da cabine e também conta com um sistema de fechamento rolante automático equipado com sensor de obstáculos.

Como medida de segurança, a cabine possui uma porta lateral de emergência, quadro elétrico desenvolvido de acordo com as NR10 e NR12 e piso de grades antiderrapantes.





## Linha de pintura para peças plásticas

Projetado para aumentar a produtividade, assegurando o alto nível de qualidade exigido pela montadora.



PRÉ-TRATAMENTO



LIMPEZA



PINTURA



FLASH OFF



SECAGEM



MOVIMENTAÇÃO



APLICAÇÃO



AUTOMAÇÃO

## Desafio

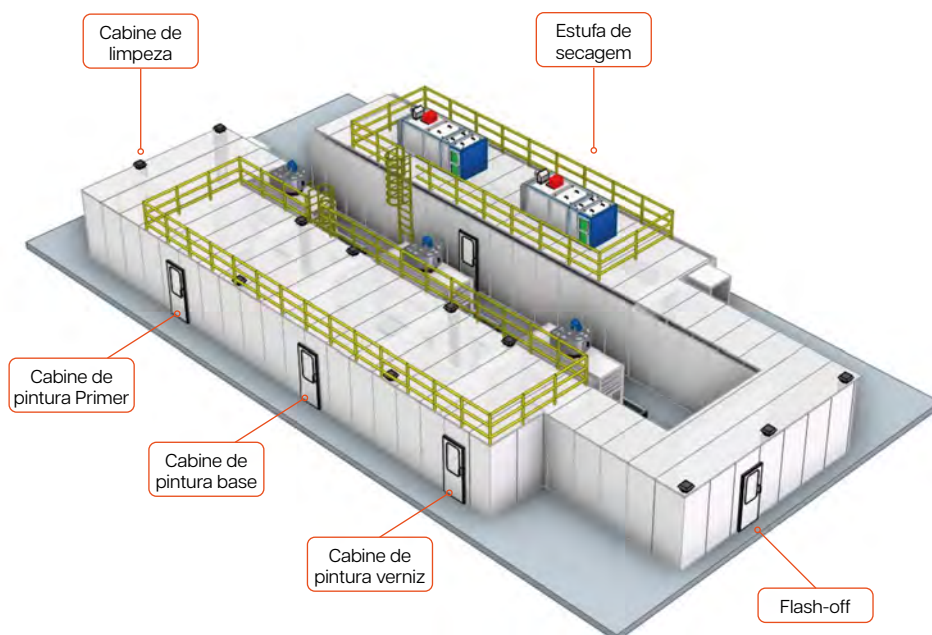
A Faurecia, filial da Fiat em Goiânia/PE nos procurou para estabelecer um novo setor de pintura que promovesse não somente a qualidade do acabamento, mas também melhorasse a produtividade da linha com o mínimo de contato externo durante a secagem das peças.



## Solução

Como solução projetamos uma linha integrada de limpeza, 3 demãos de pintura (primer, base e verniz), flash-off e secagem, garantindo o fluxo linear do processo. O setor de limpeza, assim como os demais, é pressurizado com fluxo de ar descendente para evitar a dispersão de partículas para o ambiente seguinte de pintura.

Para este, elaboramos uma sequência de três cabines via úmida com foco para aplicação simultânea de primer, tinta base e verniz, uma configuração ideal para otimizar a produtividade. Após a pintura, as peças são conduzidas para área de flash off, através de um trilho automatizado, evitando o uso de um operador para mover as peças de uma etapa para outra. Dessa forma, após o flash off, as peças são conduzidas para a estufa sem qualquer contato externo, promovendo a qualidade do acabamento e reduzindo o retrabalho.





# Cabine estacionária para pintura protetiva

Robustez, qualidade e adaptabilidade para melhorar o processo de pintura.



PRÉ-TRATAMENTO



LIMPEZA



PINTURA



FLASH OFF



SECAGEM



MOVIMENTAÇÃO



APLICAÇÃO



AUTOMAÇÃO

## Desafio

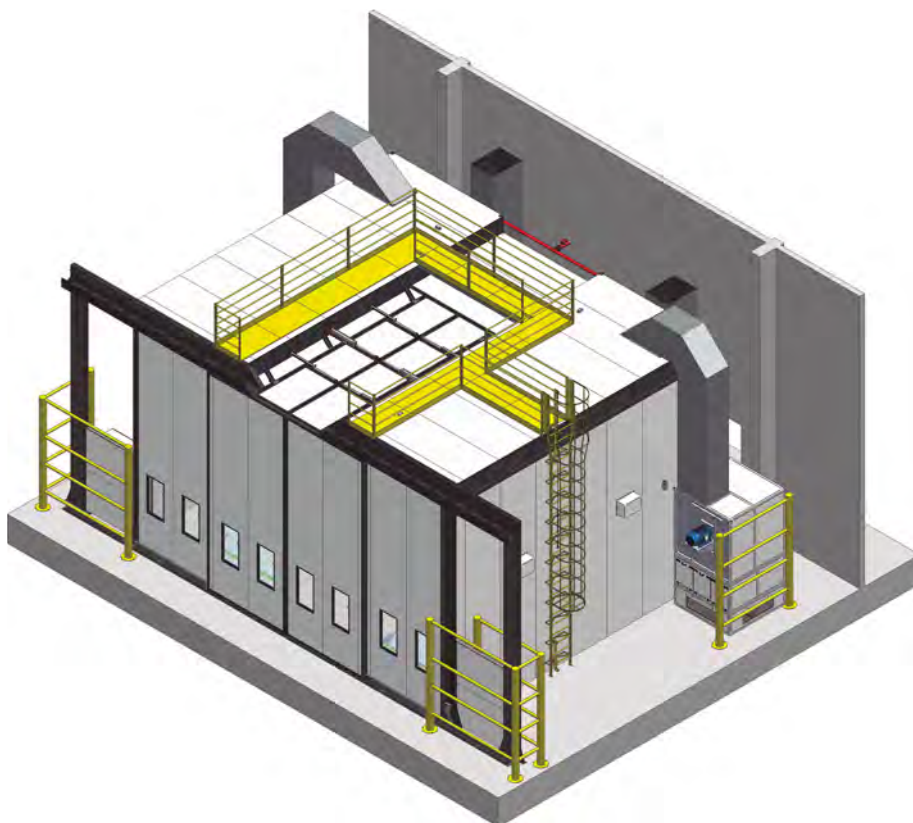
A WEG de Jaraguá do Sul/RS nos procurou com a necessidade de implantar uma cabine de grande porte apta para receber as peças pelo sistema de ponte rolante já existente. Além disso, a cabine precisaria garantir os padrões de acabamento exigidos pela multinacional, assim como seguir as normas ambientais.



## Solução

O projeto proposto utilizou medidas generosas para acomodar os equipamentos de grande porte e também para promover a circulação livre do pintor. Devido às suas particularidades, a cabine possui um sistema de insuflamento e exaustão, que promove um fluxo de ar *down draft* conduzindo o *overspray* para o sistema de filtragem presente no piso e tubulações, que por sua vez, neutraliza as partículas nocivas devolvendo um ar limpo para o meio ambiente.

As portas frontais e superiores possuem sistema de abertura automático, facilitando o uso da ponte rolante e o transporte das peças.





# Cabine pressurizada sob medida para a linha de acabamento

Tecnologia e precisão para um acabamento impecável



PRÉ-TRATAMENTO



LIMPEZA



PINTURA



FLASH OFF



SECAGEM



MOVIMENTAÇÃO



APLICAÇÃO



AUTOMAÇÃO

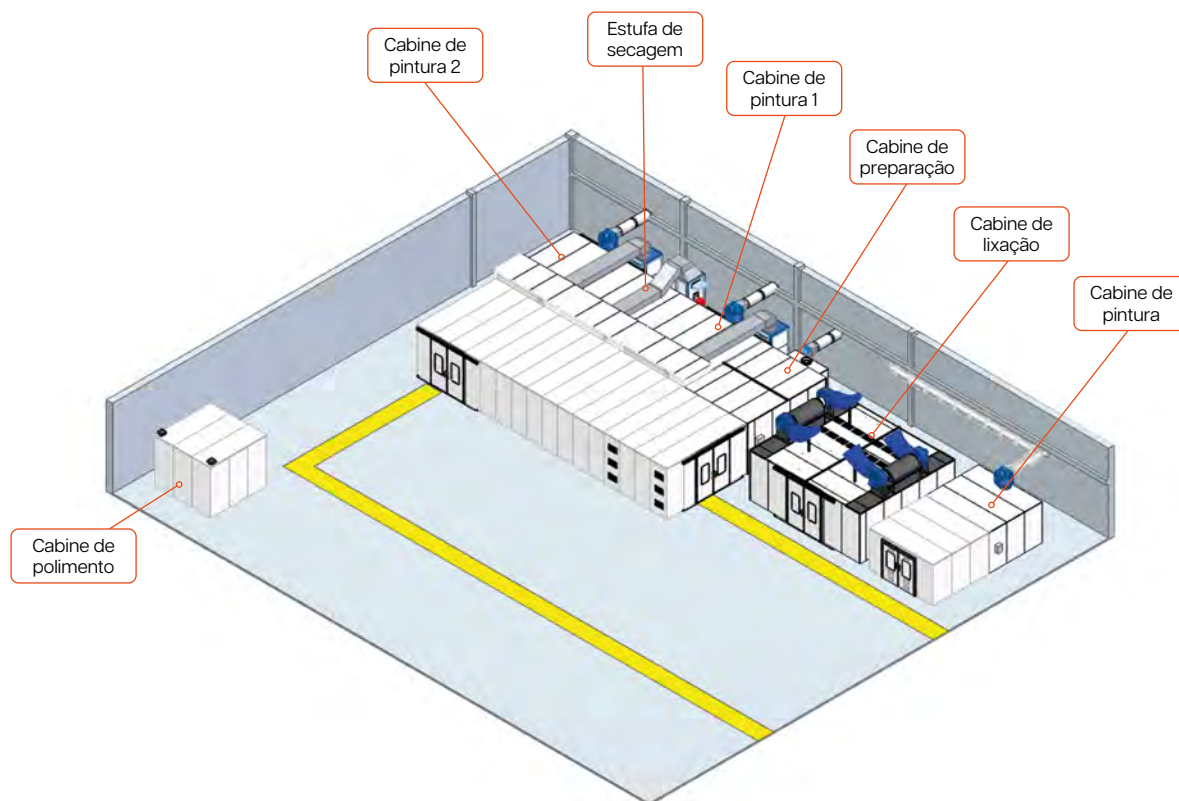
## Desafio

A Azimut nos mostra a necessidade de desenvolver uma linha de acabamento para itens internos de alto valor. O objetivo era alcançar um nível elevado de acabamento que atendesse aos padrões de qualidade exigidos.



## Solução

Realizamos uma análise detalhada dos processos existentes e identificamos os equipamentos necessários para garantir a alta qualidade desejada. A solução entregue foi uma cabine pressurizada, projetada para atender às demandas específicas do cliente com eficiência e precisão.





# Linha de pintura personalizada para ganhar eficiência

O sistema projetado trouxe o aprimoramento do fluxo de trabalho, aumentando a produtividade aliada a ganhos de eficiência energética.



PRÉ-TRATAMENTO



LIMPEZA



PINTURA



FLASH OFF



SECAGEM



MOVIMENTAÇÃO



APLICAÇÃO



AUTOMAÇÃO

## Desafio

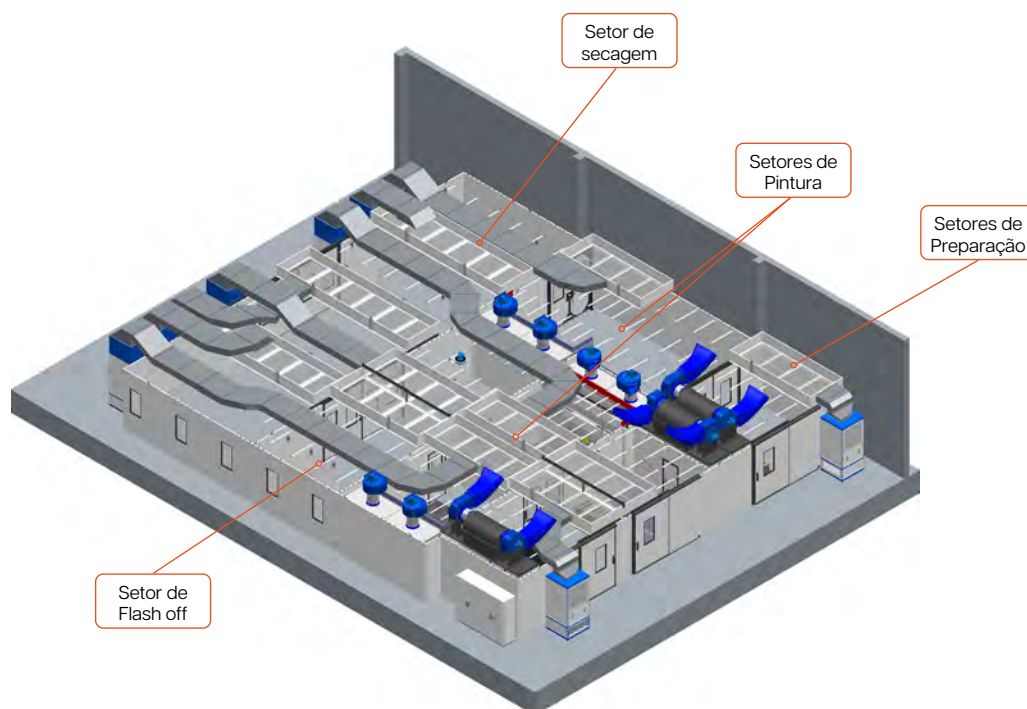
Visando expandir seu processo de pintura, a Bontempo acrescentou à sua estrutura um novo pavilhão com espaço dedicado à esse processo. O desafio de projeto foi de criar uma linha de pintura personalizada, que proporcionasse a produtividade tanto em projetos especiais de menor volume, quanto projetos de peças de maior volume de pintura.

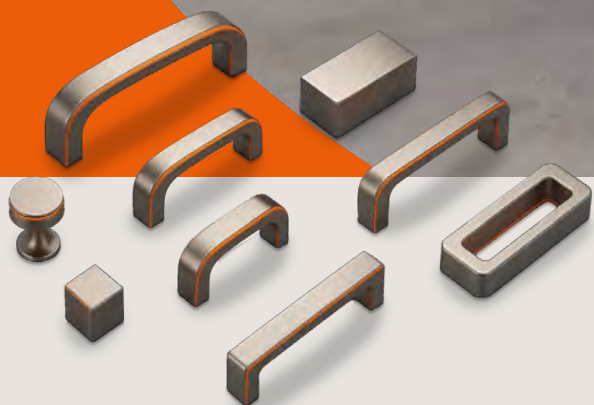


## Solução

O projeto contempla:

- Setor de limpeza pressurizado e integrado ao setor de pintura, para preparação das peças.
- Setor de pintura pressurizado equipado com 3 cabines via úmida modelo CP-4F AP.
- Cabine Flash-off com aquecimento integrada ao setor de pintura, para tratamento de COV.
- Estufa de secagem integrada ao setor de pintura para otimização da secagem e livre de contaminantes.
- Software Nextpaint para monitoramento e gestão do processo de pintura.





# Expansão e alta performance nos mínimos detalhes

Acabamento de alto padrão para aumento da durabilidade



PRÉ-TRATAMENTO



LIMPEZA



PINTURA



FLASH OFF



SECAGEM



MOVIMENTAÇÃO



APLICAÇÃO



AUTOMAÇÃO

## Desafio

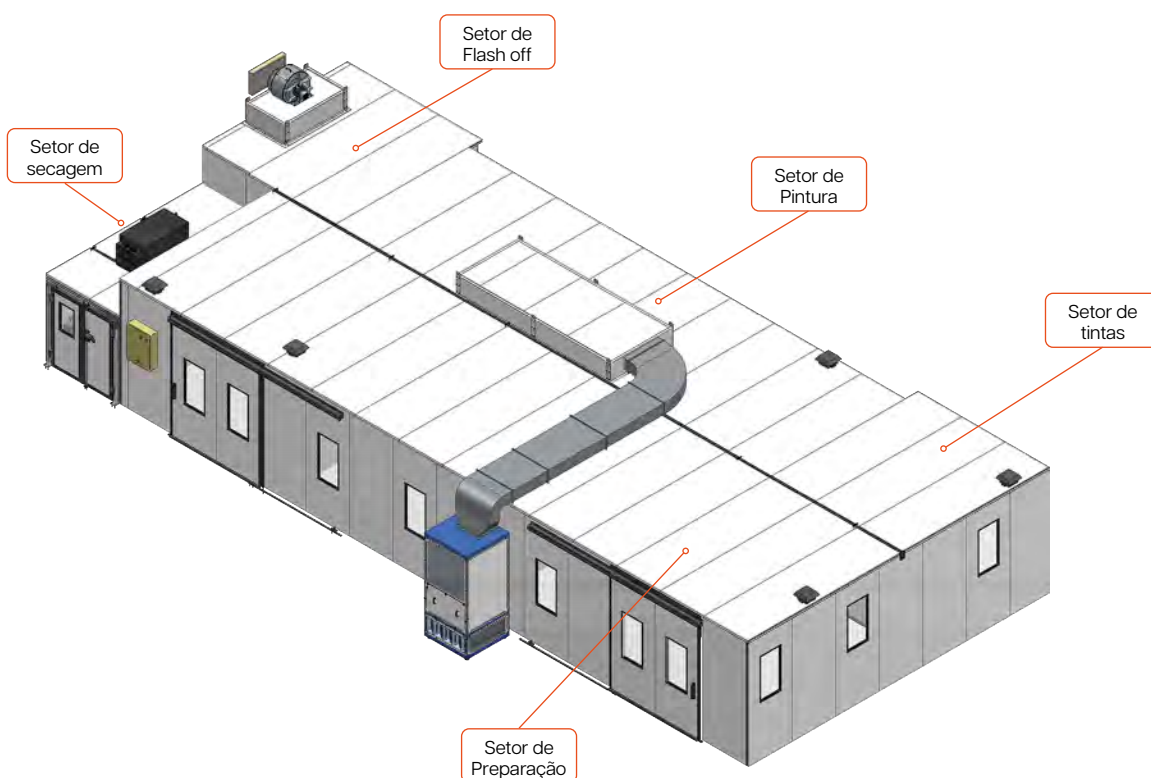
A ZEN, líder no segmento e presente em algumas das maiores fábricas do setor moveleiro, enfrentou a necessidade de expandir sua planta industrial. O desafio incluía a criação de uma célula de produção dedicada a uma linha de produtos que exige alto nível de acabamento e produtividade, além de prever futuras ampliações na infraestrutura.

## Solução

Com expertise em soluções para pintura, entregamos um projeto completo e altamente eficiente. A solução incluiu:

- Sala de tintas e sala de limpeza;
- Sistema de pressurização com cabine Blocko de tanque estendido;
- Sala de flash off, estufa elétrica e cabine de lixagem.

Esse projeto foi desenvolvido com foco em alta performance, oferecendo ao cliente o controle ideal dos processos de acabamento, resultando em maior produtividade e qualidade final.





# Gestão inteligente de fluídos para centro de manutenção

Abastecimento controlado de óleo e graxa para ganhar eficiência nas manutenções



PRÉ-TRATAMENTO



LIMPEZA



PINTURA



FLASH OFF



SECAGEM



MOVIMENTAÇÃO



APLICAÇÃO



AUTOMAÇÃO

## Desafio

Durante a abertura de sua nova filial em Lajeado/RS, a Brasdiesel – concessionária Scania especializada em manutenção de caminhões – nos procurou inicialmente para orçar uma cabine de pintura modelo Truck e uma área de preparação. No decorrer das conversas, a equipe expressou a necessidade de modernizar também o sistema de abastecimento de óleo e graxa da nova unidade, buscando uma solução mais eficiente, segura e controlada.

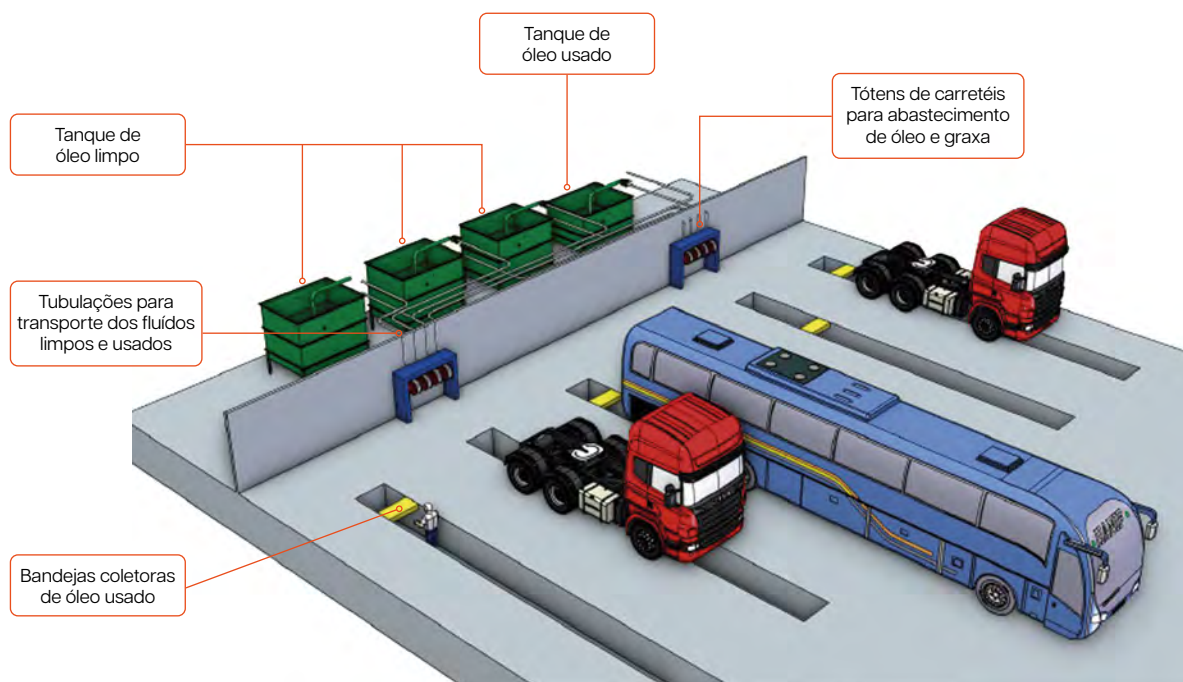


## Solução

Aproveitando nossa parceria com a Flexbimec, entregamos uma solução completa e integrada para a nova estrutura da Brasdiesel, composta por:

- Sistema de tubulação para óleo e graxa conectado a dois totens de serviço com carretéis de rebobinamento automático e bicos com medidores digitais, garantindo precisão no abastecimento.
- Bombas Power Bull especiais, responsáveis pela alimentação da linha de óleo.
- Kit estacionário para graxa, com propulsora de graxa 50:1 para operações robustas.
- Sistema de abastecimento de água, através de mangueiras em carretel Easy Roller, com rebobinamento automático.
- Sistema digital Fluid Keeper, responsável por monitorar e registrar toda a quantidade de fluido dispensado em cada manutenção, reduzindo perdas e melhorando o controle de insumos.

Além disso, implementamos também a cabine de pintura Truck e a área de preparação conforme o projeto inicial. O resultado foi uma operação mais eficiente, tecnológica e preparada para atender os altos padrões da marca Scania.



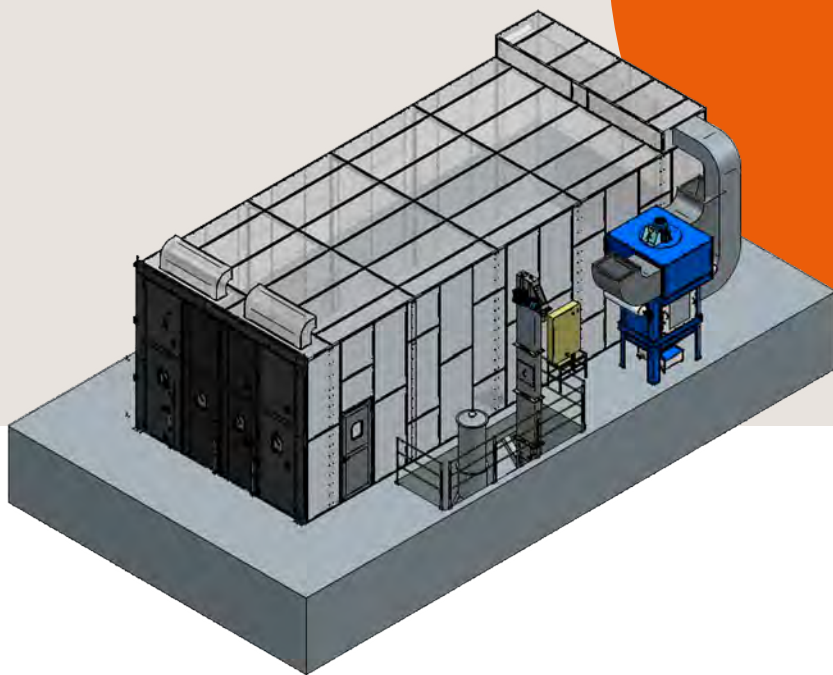




# MÁQUINAS

# Jateamento

A Cabine de Jateamento foi desenvolvida para oferecer rapidez e qualidade no tratamento de superfícies, garantindo alta produtividade e segurança ao operador. Com um sistema avançado de filtração e recirculação de abrasivos, atende às demandas de linhas de produção de médio a grande porte.



## DESTAQUES COMERCIAIS E BENEFÍCIOS

- **Produtividade Elevada:** Possibilita operação simultânea com até três operadores, agilizando o processo de jateamento.
- **Redução de Custos:** Recirculação de abrasivos e sistema de filtragem eficiente minimizam perdas e gastos com insumos.
- **Segurança Operacional:** Portas com janelas de visualização, barras antipânico e EPIs específicos para jateamento.
- **Confiabilidade e Durabilidade:** Construção em aço galvanizado, revestimento interno em borracha e motores robustos, assegurando longa vida útil do equipamento.
- **O método de recolhimento de gralha** pode ser personalizado conforme as necessidades do processo.



# Lixamento

## BLOCKO® Lixação



A BLOCKO® Lixação é a solução ideal para quem busca ergonomia, produtividade e durabilidade em processos de lixamento, sem abrir mão do conforto e segurança de seus operadores. Com sua construção modular, materiais anticorrosivos e foco na eficiência, este modelo se destaca no mercado como uma opção superior para operações que necessitam de alto desempenho e confiabilidade.



A BLOCKO® Lixação foi desenvolvida para proporcionar praticidade e qualidade em processos de lixamento, mantendo o princípio construtivo modular e os materiais de alta resistência característicos da linha BLOCKO®. Seu design inovador oferece ergonomia e conforto ao operador, combinando aspiração eficiente e iluminação otimizada para atingir os melhores resultados.



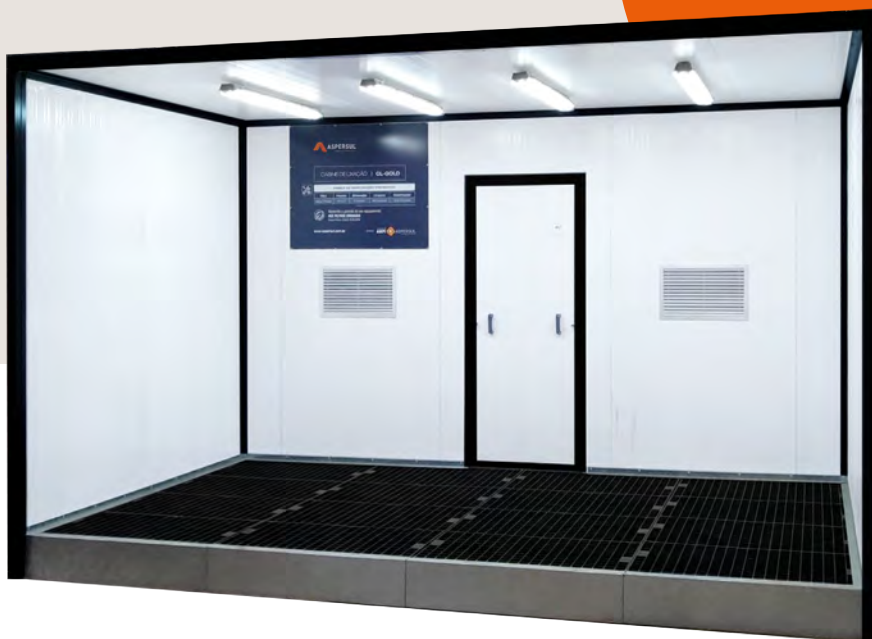
### BENEFÍCIOS E DIFERENCIAIS

- Grade de piso ergonômica – Conforto na pisada e segurança ao operador, reduzindo a fadiga durante o trabalho.
- Iluminação LED em formato de arco – Foco aprimorado nos detalhes, garantindo maior precisão na lixação e economia de energia.
- Materiais anticorrosivos – Perfis de alumínio ABNT 6063-T6 e painéis Isoplate® asseguram longa vida útil, mesmo em ambientes industriais agressivos.
- Aspiração pelo piso e pela face frontal – Mantém o ambiente de lixamento mais limpo, reduzindo a dispersão de partículas e protegendo a saúde do operador.
- Construção modular – Facilita a montagem e manutenção, permitindo variedades de dimensionamento de acordo com as necessidades de cada operação.

# Lixamento

## Cabine de Lixação Gold

A Cabine de Lixação se destaca pela capacidade de filtrar até 99,8% das partículas, atendendo a diversos setores industriais – do metal mecânico ao moveleiro – e proporcionando um ambiente de trabalho livre de contaminações, seguro e em total conformidade com as normas vigentes.



### CARACTERÍSTICAS

- Estrutura em painéis termo-acústicos modulados;
- Equipamentos de médio e grande porte que proporciona flexibilidade no posicionamento das bancadas de trabalho;
- Aspiração em toda a extensão do piso;
- Venezianas de aspiração frontais, aumentando a eficiência de coleta dos resíduos em suspensão no ar;
- Sistema de limpeza automática por jato pulsante controlado eletronicamente por CLP, garantindo uma exaustão linear e maximização a vida útil dos filtros;
- Atenuadores de ruído instalados na saída dos exaustores centrífugos, garantindo baixos níveis de ruído.

### VARIAÇÃO DE MODELO

- **Modelo D:** Ideal para processos envolvendo madeira e plástico.
- **Modelo DM:** Ideal para processos com risco de chama.

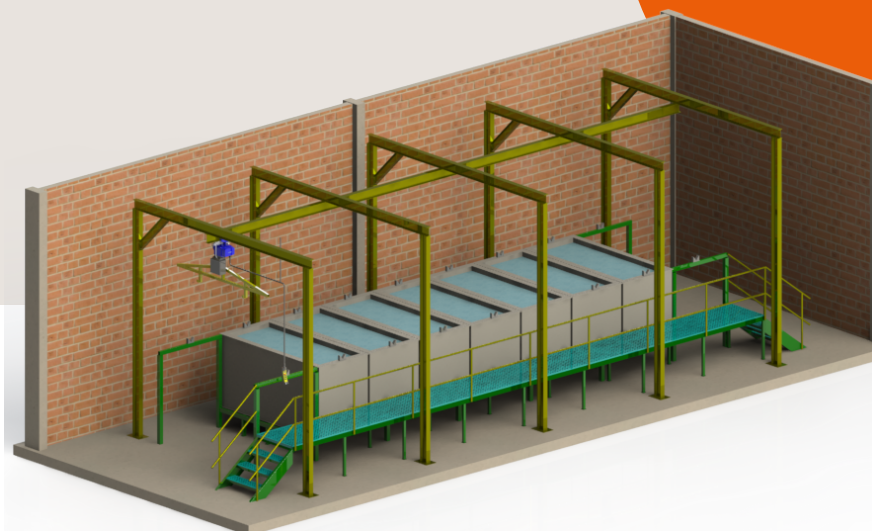
### VARIAÇÃO DE TAMANHO

Tamanhos personalizados de acordo com a necessidade do processo



# Banho

A solução de banho por imersão consiste em tanques projetados especialmente para processos de tratamento de superfícies, garantindo contato uniforme e controle adequado de temperatura. Neste modelo o tanque pode ser construído em chapas de polipropileno de alta resistência ou inox e, quando necessário, revestimento térmico em lã de rocha para manter a temperatura constante.



O sistema de banhos em tanques é utilizado para melhorar a aderência das peças, o que evita a corrosão. O processo é feito com controle de tempo, temperatura, concentração dos produtos químicos e cuidado para evitar a contaminação dos banhos.

Uma vantagem desse método em relação ao túnel de spray é que ele alcança melhores resultados em peças com geometria complexa, o que ajuda a garantir uma camada mais uniforme após a pintura.

Todos os processos podem contar com controle de qualidade e sistemas de filtragem, que tratam o ar a ser insuflado na cabine, garantindo um ambiente próprio para pintura, até a sua exaustão, devolvendo ao meio ambiente um ar livre de cheiro e partículas nocivas.

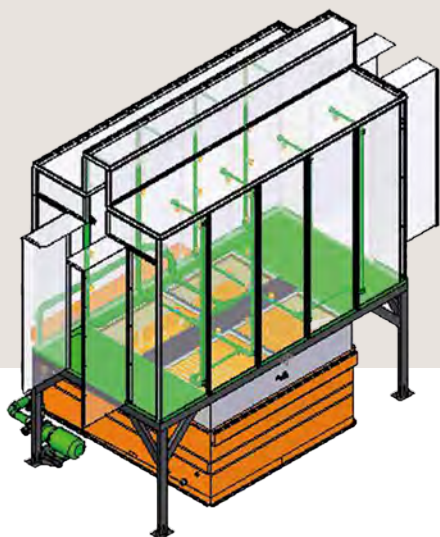
Essas linhas de pintura são ideais para aplicações em larga escala, como a pintura de automóveis, eletrodomésticos, móveis, tubos e outros produtos industriais.

## PRINCIPAIS CARACTERÍSTICAS

- **Construção em Polipropileno:** Leve e resistente à corrosão, permitindo manipulação de diversos produtos químicos.
- **Estrutura Reforçada:** Tubos de aço carbono revestidos para maior estabilidade e segurança operacional.
- **Isolamento Térmico (opcional):** Lã de rocha auxilia na manutenção da temperatura do banho.
- **Sistema de Aquecimento (opcional):** Sistema de aquecimento elétrico autocontrolado ou sistema de aquecimento a gás (GLP ou GN).

# Túnel de Spray

O Túnel de Spray oferece uma solução completa e robusta para preparo de peças antes da pintura, assegurando limpeza uniforme e remoção de impurezas. Além de reduzir o retrabalho no processo, garantindo maior aderência e durabilidade da pintura.



## DESTAQUES E BENEFÍCIOS

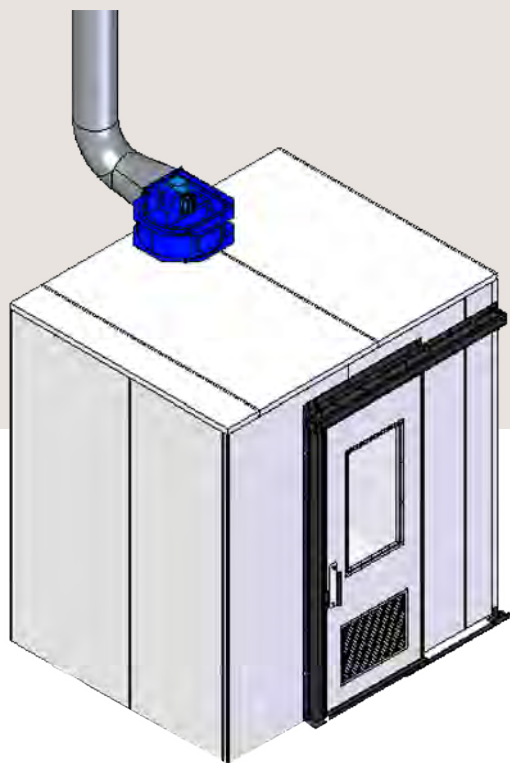
- **Alta Produtividade:** Processo contínuo de desengraxe e enxágue, acelerando a linha de produção.
- **Qualidade de Tratamento:** Temperatura controlada, sistema de bicos direcionáveis e separador de óleo que otimizam a eficiência na preparação de superfícies.
- **Construção Durável:** Polipropileno reforçado e aço inoxidável em pontos críticos, reduzindo riscos de corrosão e prolongando a vida útil do equipamento.
- **Instalação Personalizável:** Módulos adaptáveis ao layout existente e integração simplificada com transportadores aéreos ou de piso.

## CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS

- Construção em polipropileno reforçado, com perfis de aço para sustentação
- Tanques isolados em lã de rocha e revestimento interno em inox 304
- Módulos específicos para cada tipo de banho
- Módulo de Enxágue
- Equipamento em conformidade com a NR 10,12 e 17.



# Sala de Tintas



A Sala de Tintas é projetada para armazenagem e manuseio seguro de produtos de pintura em um ambiente controlado. Construída com painéis termoacústicos em PIR e pintados em epóxi branco, ela oferece isolamento, resistência e facilidade de limpeza, além de favorecer a iluminação interna.

## PRINCIPAIS CARACTERÍSTICAS

- Estrutura em Painéis PIR: Leve, isolante térmico/acústico e resistente à combustão até 100 °C, conforme normas NBR 7358 e DIN 4102.
- Iluminação à Prova de Explosão (Ex): Luminárias certificadas para zonas classificadas (1, 2, 21 ou 22), dotadas de corpo metálico e difusor em policarbonato, garantindo segurança e conformidade com a IEC 60079.
- Fluxo de Ar Cross Draft: A entrada de ar ocorre pela parte frontal, passando por filtros, enquanto a exaustão se dá no lado oposto, extraindo vapores e particulados.
- Exaustor e Módulo de Carvão Ativado: filtragem opcional com carvão ativado granulado, reduzindo odores e poluentes.
- Opcional de itens complementares ao processo de manuseio de tinta. Consulte a equipe para escolher o seu.



# Pintura Líquida

## Cabine de pintura via úmida



### PRODUTIVIDADE COM QUALIDADE DE ACABAMENTO

As cabines de pintura via úmida tem o objetivo de aspirar, reter e filtrar a névoa de tinta excedente do processo de pintura através das cortinas d'água. São indicadas para marcenarias com volume de pintura com mais de 4 horas / dia. Uma opção para quem deseja um alto padrão de qualidade no acabamento final.

### CARACTERÍSTICAS

- Estrutura em painéis galvanizados anti-corrosivos;
- Cortinas d'água frontais com painéis individuais removíveis;
- Cortinas em fibra de alta resistência e fácil manutenção;
- Bomba submersa interna no tanque;
- Exaustor centrífugo de alto rendimento;
- Tanques em fibra de alta resistência e fácil limpeza;
- Pulmão de filtragem superior com filtros sintéticos;
- Luminárias superiores blindadas.

### VARIAÇÃO DE MODELO

- Com piso estendido ou sem;
- Com cortina dupla ou tripla.

### VARIAÇÃO DE TAMANHO

#### Cortinas duplas - Área Útil

Frontal de 2080x2250 mm a 6080x2250 mm (LxA).

#### Cortinas tripla - Área Útil

Frontal de 2080x3125 mm a 6080x3125 mm (LxA).



Modelo **F**



Modelo **BT**



Modelo **FT**



## BENEFÍCIOS

- Filtragem eficiente e menor frequência de manutenção – A combinação da cortina d'água com o filtro de fibra de vidro otimiza a operação.
- Construção robusta – Painéis galvanizados anticorrosivos e exaustores centrífugos garantem resistência para operações contínuas.
- Iluminação segura – Luminárias blindadas proporcionam visibilidade ideal dentro da cabine, atendendo às normas de segurança.

# Pintura Líquida

## Cabine via úmida BLOCKO®



### MODULARIDADE COMBINADA COM ALTO DESEMPENHO

A BLOCKO® via úmida chega como síntese de eficiência de filtragem, conforto ao pintor e design sustentável e ergonômico. Construída em módulos, ajusta tamanho e matriz de filtragem ao seu ritmo de produtividade e ao espaço físico disponível, criando performance sob medida desde o primeiro spray.



### CARACTERÍSTICAS

- Sistema de dupla barreira de filtragem; Cortina d'água, capturando partículas maiores. Pulmão de filtragem, garantindo retenção eficaz do overspray;
- Aspiração otimizada, promovendo maior controle da dispersão de partículas;
- Tanque de água em alta resistência, com material que evita acúmulo de tinta e marcação de nível máximo e mínimo;
- Painéis Isoplate®, com vedação térmica e resistência química superior;
- Perfis estruturais em alumínio ABNT 6063-T6, garantindo leveza e alta resistência à corrosão;
- Sistema modular de fácil montagem, permitindo ajustes conforme a necessidade da operação.

### VARIAÇÃO DE MODELO

- Com cortina dupla ou tripla;
- Com avanço de tanque ou de painéis
- Opção com pulmão de alta capacidade para maior eficiência na filtragem.

### VARIAÇÃO DE TAMANHO

Adaptável conforme necessidade do projeto.



**BLOCKO® com tanque estendido e avanço**



**BLOCKO® com tanque estendido**



**BLOCKO® sem tanque estendido**



## BENEFÍCIOS

- Acabamento superior e fidelidade na cor – Tecnologia via úmida reduz contaminações na pintura, garantindo uniformidade e aderência da tinta.
- Manutenção facilitada – O material do tanque e das cortinas d'água evita o acúmulo de tinta, reduzindo a necessidade de limpezas frequentes.
- Controle otimizado do nível de água – Marcações de nível máximo e mínimo no tanque facilitam o monitoramento da manutenção e garantem o funcionamento adequado do sistema úmido.
- Flexibilidade e adaptação ao processo produtivo – Design modular permite personalização do tamanho e configuração, ajustando-se a diferentes necessidades industriais.

# Pintura Líquida

## Cabine via seca BLOCKO®



### MODULARIDADE COMBINADA COM EFICIÊNCIA

As cabines de pintura via seca tem o objetivo de aspirar, reter e filtrar a névoa de tinta excedente do processo de pintura através da dupla barreira de filtragem. Esse modelo é indicado para empresas com volume de pintura de até 4 horas para processos que requerem qualidade mesmo com baixo volume de pintura.



### CARACTERÍSTICAS

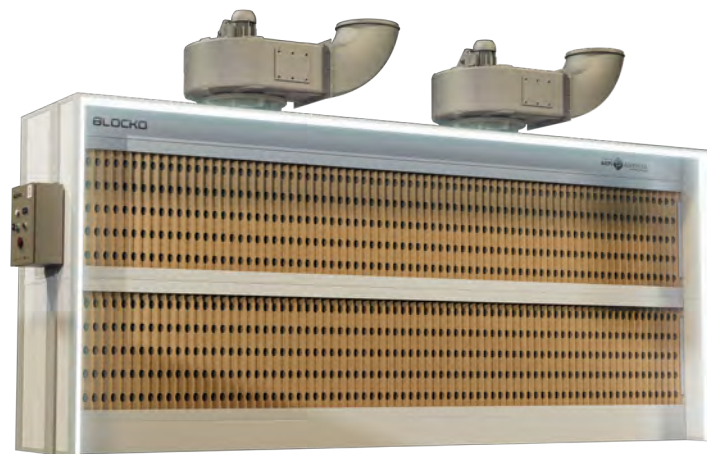
- Sistema de dupla barreira de filtragem; Carta inercial, capturando partículas maiores. Manta de fibra de vidro, reterdo partículas menores;
- Aspiração frontal com duas faces aspirantes, otimizando a captação de particulados;
- Exaustor leve e silencioso, com rotor em alumínio e tecnologia anti-centelhamento;
- Estrutura modular em alumínio, garantindo resistência mecânica e leveza;
- Painéis Isoplate®, oferecendo vedação térmica e resistência química;
- Luminárias LED blindadas, proporcionando iluminação uniforme e segura.

### VARIAÇÃO DE MODELO

- Com ou sem avanço de painéis.

### VARIAÇÃO DE TAMANHO

Frontal de 3.000 x 2300 mm a 6.000 x 2300 mm (LxA).



## BENEFÍCIOS

- Construção modular e expansível – Permite ajustes de tamanho e configuração, tornando a instalação mais ágil e adaptável.
- Manutenção simplificada – Fácil acesso aos filtros e ao exaustor para trocas rápidas, reduzindo o tempo de inatividade.
- Exaustão silenciosa e eficiente – Sistema otimizado para fluxo de ar constante com menor emissão de ruído, proporcionando maior conforto ao operador.

# Pintura Líquida

## Cabine BLOCKO® BOX

A melhor cabine de entrada do mercado, compare e comprove. Uso de materiais nobres como ISOPLATE® e alumínio, estrutura modular da linha Blocko de cabines. Estrutura anticorrosiva e de alta resistência. A melhor opção para primeira cabine.

- 9 patentes
- Ganhadora do Prêmio Campeãs da Inovação 2025
- Vem embalada, recebimento em 2 embalagens



- Sistema de exaustão composto por motor e rotor, com a função de devolver o ar ao ambiente, livre de particulados. Exaustor leve e silencioso, com rotor em alumínio, modelo anti-centelhamento e com redução de ruído.
- Conforto operacional e manutenção facilitada pela redução de número de peças e sistema modular de montagem.
- Montador opcional: design facilita a montagem autônoma pelo cliente.
- Entrega prática, inclui kit de filtros para uso imediato. Embalagem compacta para redução no valor de frete.



# Pintura Líquida

## Cabine Retrátil

A Cabine de Pintura Retrátil é a solução perfeita para oficinas, concessionárias e indústrias que precisam de flexibilidade, mantendo eficiência na pintura e otimizando o espaço fabril.

A Cabine de Pintura Retrátil foi desenvolvida para empresas que desejam otimizar o espaço sem abrir mão da qualidade e eficiência no processo de pintura. Seu sistema expansível permite que a cabine seja recolhida quando não estiver em uso, liberando área produtiva para outras atividades.



Disponível nas versões via seca ou via úmida, essa cabine oferece desempenho comparável ao de cabines fixas, garantindo captação eficaz do overspray e alta proteção contra contaminantes. A estrutura é confeccionada em perfis de aço de alta resistência, com lona transparente reforçada que assegura durabilidade e iluminação interna otimizada. Sua articulação modular possibilita uma movimentação fluida, adaptando-se rapidamente a diferentes tipos de serviços e layouts fabris.

### BENEFÍCIOS

- Otimização de Espaço – Estrutura retrátil que pode ser recolhida quando não estiver em uso, maximizando a área produtiva.
- Versatilidade de Filtragem – Configuração via seca (com carta inercial e filtro de absorção) ou via úmida (com cortina d'água).
- Construção Robusta – Perfis de aço de alta resistência e lona transparente reforçada, garantindo longa vida útil e proteção contra contaminantes.
- Fácil Movimentação – Sistema de articulação que permite abertura e recolhimento fluidos, adaptando-se a diferentes processos e demandas.
- Desempenho Equivalente às Cabines Fixas – Protege operadores e peças, assegurando padrão de acabamento e segurança industrial.

# Pintura Líquida Cabine Truck

Desenvolvida especialmente para atender veículos de grande porte, principalmente em concessionárias que exigem alto desempenho em serviços de repintura e manutenção. Com dimensões personalizáveis, trata-se de um projeto especial.



- Estrutura robusta com diversas configurações disponíveis. Material em estrutura metálica com isolamento termoacústico em painéis PIR de 50mm.
- Sistema de aquecimento com controle de temperatura ajustável para otimizar o processo de secagem em diferentes condições climáticas.
- Sistema de exaustão eficiente, aprovado por grandes concessionárias de pesados.



# Pintura Líquida

## Cabine Pressurizada

As Cabines Pressurizadas garantem um ambiente controlado para a aplicação de pintura, proporcionando segurança, alta performance e um acabamento superior. Projetadas para eliminar impurezas no ar e otimizar a eficiência do processo, nossas cabines oferecem soluções sob medida para diversas necessidades industriais.

### **BENEFÍCIOS DAS CABINES PRESSURIZADAS:**

- Ambiente livre de contaminação: Filtragem eficiente para eliminar partículas indesejadas.
- Pressurização controlada: Fluxo de ar equilibrado para evitar a entrada de impurezas.
- Acabamento de alta qualidade: Pintura uniforme e sem imperfeições.
- Segurança e ergonomia: Atendem às normas de segurança e oferecem melhor conforto operacional.



### **VARIAÇÕES E TAMANHOS DISPONÍVEIS:**

#### **LINHA INDUSTRIAL**

- Modelo Compacto – Para pequenos componentes e produção em baixa escala.
- Modelo Padrão – Ideal para peças de médio porte e aplicações versáteis.
- Modelo Sob Medida – Projetado conforme a necessidade específica de cada operação.

#### **LINHA AUTOMOTIVA:**

- Cabine para Veículos Leves – Desenvolvida para oficinas e montadoras, garantindo alta produtividade.
- Cabine para Veículos Pesados – Projetada para caminhões, ônibus e grandes estruturas.
- Cada modelo pode ser customizado conforme requisitos técnicos, incluindo sistemas de filtragem, iluminação especial e opções de aquecimento.

# Pintura a Pó

As Cabines Pressurizadas garantem um ambiente controlado para a aplicação de pintura, proporcionando segurança, alta performance e um acabamento superior. Projetadas para eliminar impurezas no ar e otimizar a eficiência do processo, nossas cabines oferecem soluções sob medida para diversas necessidades industriais.



## CABINE SMART

Indicado para peças metálicas que podem ser componentes de móveis ou de artigos mobiliários, a aplicação de pintura eletrostática a pó atinge os melhores resultados tanto em qualidade como em resistência e eficiência.

Cabines de pintura eletrostática a pó requerem um preparo estrutural mais rigoroso, pois a tinta se fixa ao substrato pela atração eletrostática, onde a tinta possui uma carga positiva e o substrato uma carga negativa. Após a aplicação, as peças são conduzidas para a estufa onde a secagem ajudará a garantir as propriedades necessárias para durabilidade das peças.

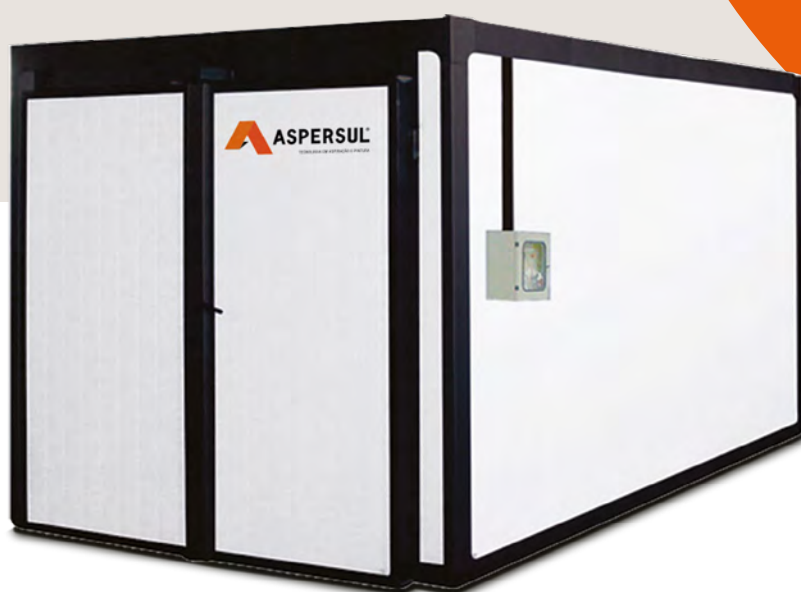
## KIT STANDART

Juntamente com a estufa, a cabine SMART de pintura a pó e o equipamento de aplicação da tinta formam o Kit Standart. Trata-se de uma combinação de equipamentos para o processo de pintura a pó.



# Estufas de secagem

Estufa com aquecimento e temperatura controlada, com possibilidade de utilização de combustíveis gás GLS ou gás natural, onde o gás da queima circula juntamente com o ar dentro da estufa. Esse modelo pode ser aplicado tanto para processos estacionários quanto contínuos.



## CARACTERÍSTICAS

- Fabricada modularmente em aço galvanizado com isolamento térmico em lã-de-rocha #100mm de alta densidade, para operação de até 220 °C.
- Portas de acesso basculantes com vedação para altas temperaturas;
- Sistema de insuflamento com regulação para distribuição do ar, garantindo a homogeneidade da temperatura dentro da estufa;
- Controlador de temperatura digital com setagem personalizada e timer integrado com desligamento automático.
- Damper de segurança para alívio da pressão no interior;

- Exaustor centrífugo de alto rendimento para recirculação do ar aquecido para economia de combustível.

## VARIAÇÃO DE MODELO

- Combustível GLP ou Gás Natural

## VARIAÇÃO DE TAMANHO

Projetos de engenharia personalizados conforme necessidade de projeto de cada ambiente de pintura.

# Estufas de secagem

Estufa com aquecimento e temperatura controlada, com possibilidade de utilização de combustíveis gás GLS, gás natural, óleo diesel, energia elétrica ou vapor. Nos casos de gás ou diesel, o processo é indireto, ou seja, sem contato do gás da queima com o ar circulante dentro da estufa. Esse modelo pode ser aplicado tanto para processos estacionários quanto contínuos.



## CARACTERÍSTICAS

- Portas de acesso de correr, basculante ou high speed com possibilidade de visores em toda estrutura lateral da estufa;
- Torres de extração de gases para situações que possuem geração de solvente ou outros inflamáveis;
- Controle de circulação de ar variável de acordo com cada processo, potencializando o uso do combustível ao máximo, reduzindo os custos de operação.

## VARIAÇÃO DE TAMANHO

Modelos personalizados conforme necessidade de projeto de cada ambiente de pintura.

# Secagem UV Led

## SECAGEM EM SEGUNDOS

A cura UV LED para a indústria em grande escala é a verdadeira revolução. Peças complexas antes com dificuldade de secagem agora podem passar por um processo rápido de cura.

O UV LED necessita de produtos preparados quimicamente para reagir à exposição de sua luz de cura. Nas linhas de produtos você encontrará unidades óticas para serem adaptadas à sua realidade ou projetos especiais.



## CARACTERÍSTICAS

- Aumento da produtividade em até 80%;
- Economia energética;
- Reduz necessidade de amplos espaços de secagem;
- Tempo reduzido de espera entre de processos de pintura.

## VARIAÇÃO DE MODELO

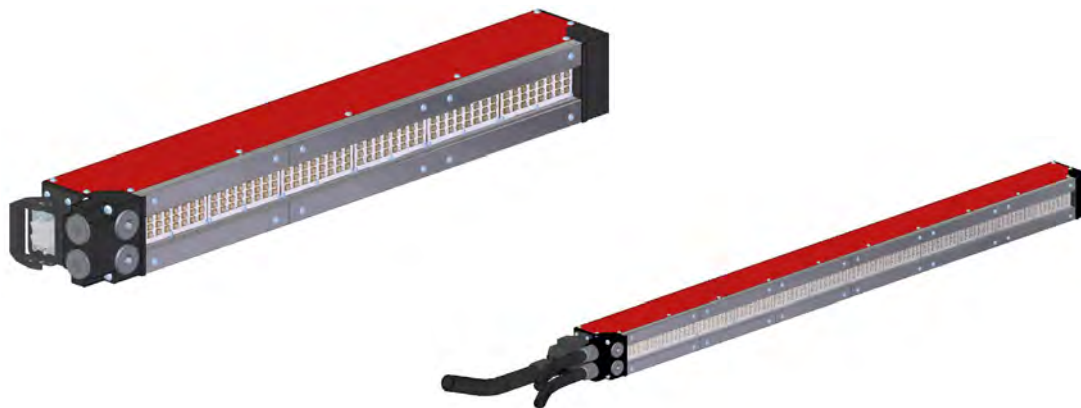
- Equipamentos de linha, unidades óticas ou projetos especiais;
- Uso manual ou estacionário;
- Áreas de exposição personalizáveis.

## VARIAÇÃO DE TAMANHO

Personalizáveis de acordo com o processo.

## RÉGUA UV LED | PROJETOS ESPECIAIS

As Régua UV LED podem ser adaptadas para diversos processos. Através de uma visita técnica é possível levantar dados sobre a quantidade necessária de unidades e a maneira de implementação.



## EQUIPAMENTO DE LINHA | RESFRIAMENTO VIA ÁGUA

O Fast Curing System Acqua proporciona secagem em segundos de tintas, colas, vernizes entre outros materiais.

Desenvolvido para o uso contínuo para a indústria.

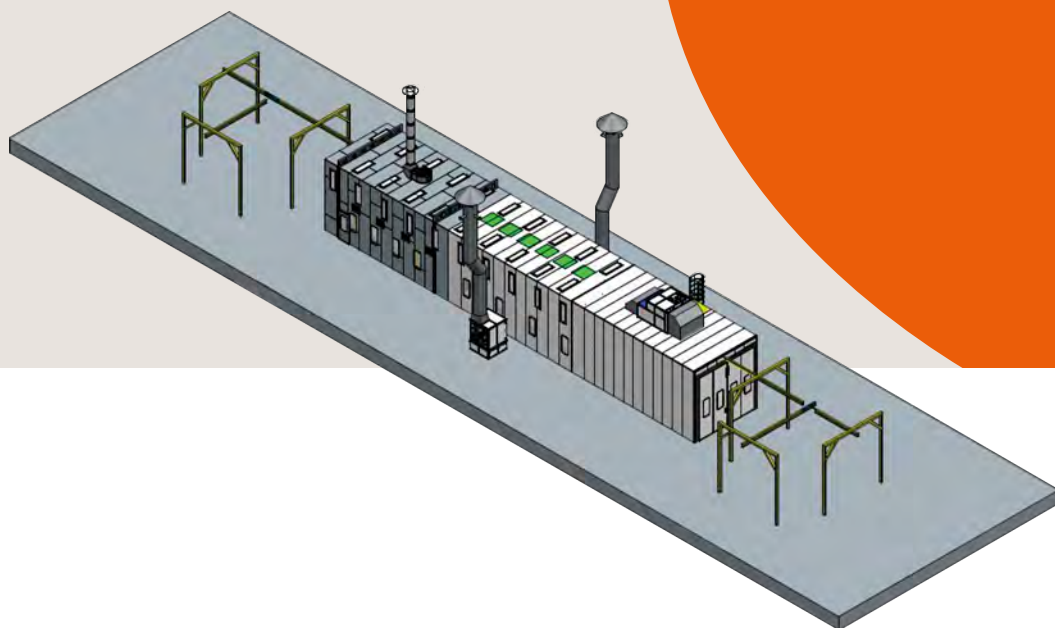


FAST CURING **ACQUA**



# Projetos com Automação

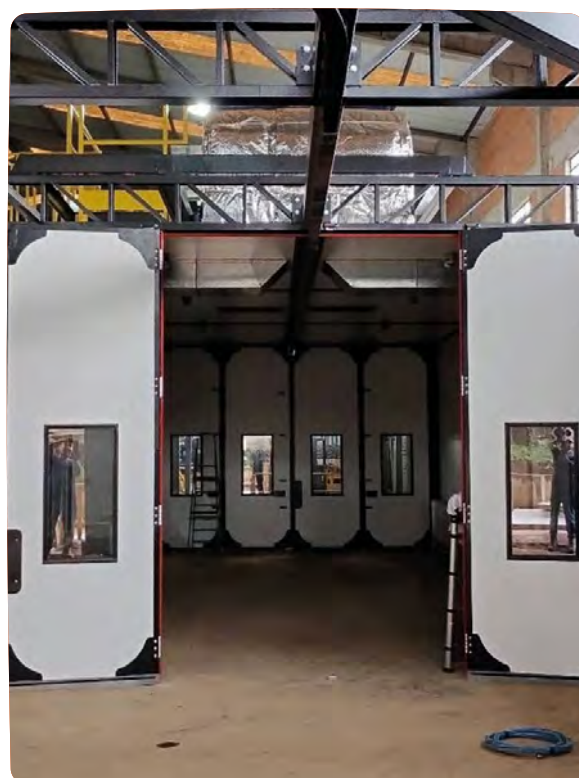
Os sistemas de movimentação são projetados para acomodar peças de diferentes dimensões com segurança e eficiência. Graças a sua construção robusta, esse sistema suporta cargas elevadas sem comprometer a estabilidade, garantindo fluxo de trabalho contínuo em todos os processos de pintura.



A monovia pode ser personalizada de acordo com o layout fabril, incluindo curvas e desvios pneumáticos que facilitam a entrada e saída das peças. A operação manual por meio de trolleys otimiza o controle durante o deslocamento, enquanto a possibilidade de linhas secundárias aumenta a flexibilidade, permitindo armazenar ou inspecionar componentes fora do trajeto principal. Dessa forma, o sistema assegura maior produtividade, menor tempo de manuseio e melhor aproveitamento de espaço, agregando valor comercial a qualquer linha de pintura.

## **Modelos:**

Transportadores terrestres e aéreos



# Sistemas de Exaustão



## MODELO ECO

- Captura as partículas provenientes dos fumos de solda;
- Evita a exposição de partículas contaminantes que prejudicam a saúde dos colaboradores;
- Sistema de limpeza e filtragem automática através de jato pulsante;
- Flexibilidade e Facilidade de Operação - possibilidade de conexão a lanças extensoras e braços articulados, aumentando o raio de ação dos bocais de captura viabilizando uma melhor captação das partículas contaminantes.

Os sistemas de aspiração são responsáveis por aspirar diversos fumos metálicos, sem a formação de nuvens de poeira ou outras partículas nocivas, evitando contaminações na pintura e protegendo a saúde dos colaboradores.

Conforme a necessidade do ambiente disponibilizamos sistemas de aspiração nas categorias: ECO, CEG e sistema de alto vácuo. Todos os equipamentos promovem a conformidade de normas ambientais e trabalhistas, garantindo segurança para empresas e seus colaboradores.



## MODELO CEG - 1M E 2M

- Mobilidade, equipamento de aspiração modelo portátil;
- Flexibilidade de posicionamento do bocal captor;
- Com custo reduzido, o modelo CEG-M é uma alternativa para células de trabalho isoladas ou de difícil acesso;
- Com implantação rápida, simples e econômica;
- Filtro de cartucho principal auto-limpante e com longa vida útil.

# Sistemas de Exaustão

A Central de Aspiração MASP foi desenvolvida para atender processos de lixamento que exijam alto desempenho na captura de particulados.

Sua construção em aço carbono pintado garante robustez e durabilidade, enquanto o exaustor de 10 cv proporciona vácuo suficiente para operar até 3 pontos de aspiração simultânea.

Destaques Técnicos



## MODELO MASP – CENTRAL DE ASPIRAÇÃO DE ALTO VÁCUO

- Alto Vácuo: Trabalha com sistema de alta pressão e baixa vazão, removendo cerca de 90% do pó gerado em operações de lixamento.
- Filtragem Eficiente: Possui cartucho em poliéster e sistema de limpeza automática controlado por CLP, mantendo alto poder de sucção e prolongando a vida útil do filtro.
- Design Compacto: ocupa pouco espaço fabril, simplificando a instalação.
- Conexões e Mangueiras: Ramificações através de dutos em aço galvanizado e utilização de mangueiras corrugadas de 7,5 m, equipadas com válvulas de fluxo para cada ponto de aspiração.



# Cabine de Aplicação de Cola



A Cabine para Aplicação de Cola foi desenvolvida para otimizar processos de colagem em ambientes industriais, oferecendo segurança, eficiência e conforto operacional.

Com estrutura em painéis termoacústicos revestidos em aço carbono e pintura em epóxi de alta resistência, essas cabines proporcionam um ambiente adequado para a aplicação de adesivos, reduzindo a dispersão de partículas e garantindo melhor acabamento nas peças.

Disponíveis em diferentes dimensões, as cabines contam com sistema de exaustão centrífuga e filtragem frontal, que contribuem para o controle de resíduos e para a qualidade do ar interno e externo do ambiente fabril.

## BANEFÍCIOS

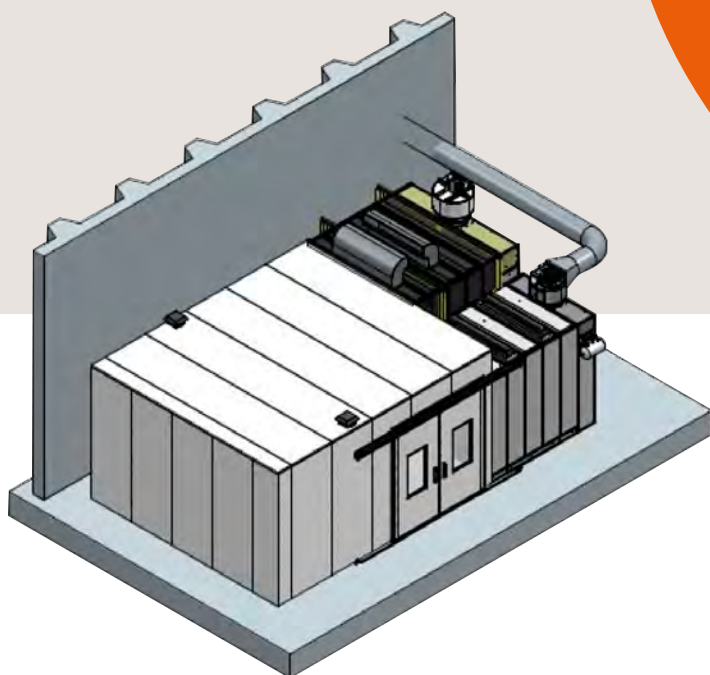
- **Maior Segurança e Limpeza:** Reduz a dispersão de resíduos de cola, mantendo o local de trabalho mais limpo e seguro.
- **Qualidade no Acabamento:** A iluminação interna e a barreira de filtragem auxiliam na obtenção de melhores resultados visuais e funcionais.
- **Durabilidade e Resistência:** Estrutura robusta em painéis termoacústicos com preenchimento em EPS e pintura epóxi de alta resistência mecânica.
- **Facilidade de Operação e Manutenção:** Quadro elétrico conforme NR-10, horímetro para controle de uso e sistema de filtros de fácil substituição.

## CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS

- Painéis PIR termoacústicos revestidos em aço carbono
- Bancada de apoio das peças para aplicação de cola.
- Luminárias de LED com corpo e lentes em policarbonato, com classificação IP-65.
- Dupla Barreira de filtragem com filtro de fibra de vidro e carta inercial.
- Exaustor centrífugo limit load com voluta em polipropileno e rotor em aço/alumínio e pintura anticorrosiva.
- Vazão de 6.000 m<sup>3</sup>/h. (aqui a vazão muda conforme o motor que for utilizado, dependendo do tamanho da cabine)
- Potência de 3 cv trifásico, motor com classificação IP 55. (Aqui a potência do motor altera conforme o tamanho da cabine de aplicação de cola)
- Produto em conformidade com NR-10.

# Cabine para Líquido Penetrante

As Cabines de Aplicação FPI foram desenvolvidas para processos de inspeção por líquido penetrante, garantindo ambientes controlados e adequados para aplicação de fluido penetrante, pó revelador e inspeção final.



## VANTAGENS

- Maior Produtividade: Cabines específicas para cada etapa do processo, agilizando a inspeção e reduzindo paradas.
- Qualidade de Inspeção: Iluminação UV e filtros eficientes, assegurando resultados precisos.
- Durabilidade e Segurança: Construção em painéis PIR, chapas galvanizadas e cortinas protetoras.
- Personalização e Suporte: Bancadas, armários e condicionamento do ambiente ajustados às necessidades do cliente, com treinamento e montagem especializados.

## CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS

- Painéis PIR, chapas de aço galvanizado e pintura epóxi.
- Iluminação UV e luz branca, sistema de filtragem em duas barreiras







# EQUIPAMENTOS

# Pistolas Automotivas

Aplicação de desenvolvimento próprio  
com alto padrão de acabamento e  
assistência técnica nacional



**PISTOLA DIMENSION  
EVOLUTION**



**PISTOLA DIMENSION  
EVOLUTION VERSÃO  
MALETA**



**PISTOLA  
DIMENSION CLEAR  
GOLD**



**PISTOLA DIMENSION  
CLEAR GOLD VERSÃO  
MALETA**



**PISTOLA DIMENSION  
NANO**



**PISTOLA PRO  
SNIPER**



**PISTOLA PRO  
CLEAR**



**PISTOLA PRO HYBRID**



**PISTOLA WHITE  
LABEL**



**PISTOLA FPRO G**

# Pistolas Industriais

Tecnologia de aplicação para grandes volumes com robustez, economia, ergonomia e assistência técnica nacional



**PISTOLA DE PRESSÃO  
W711.5S**



**PISTOLA DE PRESSÃO  
W77 2.5S**



**NANOGUN AIRMIX®**



**NANOGUN AIRSPRAY**



**PISTOLA XCITE®  
AIRMIX®**



**PISTOLA FSTART P**



**PISTOLA  
SFLOW™ 470**



**PISTOLA FPRO**



**PISTOLA A102P**



**PISTOLA A202P**



**PISTOLA A302**



**PISTOLA NANO**



**PISTOLA  
AUTOMÁTICA  
WA 101**



**PISTOLA  
AUTOMÁTICA  
WA 200**



**A29 HPA PISTOLA  
PINTURA  
AUTOMÁTICA**



**AVX PISTOLA  
DE PINTURA  
AUTOMÁTICA  
AIRMIX®**



**TRP 501 PISTOLA  
ROBÓTICA  
ELETROSTÁTICA  
LÍQUIDA**

# Combinações de Equipamentos

Equipamentos que melhoram a produtividade e a qualidade do acabamento final em seu processo de pintura.

## LINHA AIRSPRAY



**PISTOLA FPRO +  
BOMBA DE MEMBRANA  
PRIMA**



**PISTOLA FSTART  
+ TANQUE**



**PISTOLA W71 +  
BOMBA DDP10**



**BOMBA DE MEMBRANA PRIMA  
+ NANOgun ELETROSTÁTICA**

## LINHA AIRLESS



**PISTOLA Sflow™ +  
BOMBA 30C50**

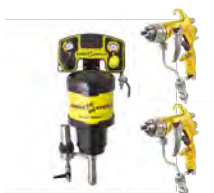


**PISTOLA Sflow™ +  
BOMBA AZUR™ 52C225**

## LINHA AIRMIX®



**PISTOLA XCITE® +  
BOMBA 10C18**



**PISTOLA XCITE® +  
BOMBA 30C50**



**BOMBA DE MEMBRANA PRIMA +  
NANOgun ELETROSTÁTICA**



### **MISTURADOR AUTOMÁTICO PU3000**

PU3000 mistura até 4 L com precisão de  $\pm 1\%$  graças ao INJECTMIX, enquanto o controle eletrônico PFE mantém fluxo contínuo e registra COVs em tempo real. Circuitos em inox e fole FLOWMAX® eliminam vazamentos, mesmo com tintas à base d'água, garantindo operação sem paradas não programadas. O resultado é acabamento uniforme e produtividade elevada.



### **CYCLOMIX® EVO MISTURADOR AUTOMÁTICO**

Indicado para dosagem e mistura perfeitas de 2 ou 3 componentes, com precisão de  $\pm 1\%$  por meio de um sistema de injeção patenteado pela Sames. Proporciona alta produtividade pela gestão de 2 circuitos independentes que são possíveis de limpar e abastecer sem interromper a produção.

# Aplicação a Pó

Equipamentos com qualidade  
reconhecida mundialmente  
e tecnologia focada em alta  
performance



**STRONG SMART**



**STRONG CLASSIC**



**STRONG MULTICOLOR  
BASE VIBRATÓRIA**



**INOCART H**



**INOCART VT**



**INOCART NDT**

# Robôs de Pintura

Robô com seis graus de liberdade adequado para linhas de pintura com sistema de transporte aéreo, piso ou esteira. Devido a sua estrutura é possível pintar peças de pequeno, médio e grande porte.



**GR 680 ST**



**GR 6100**



**GR 6150**



# Nitrogênio

Nitrowise pinta com nitrogênio ionizado gerado no próprio equipamento, garantindo aplicação homogênea, ideal para moveleira, metalmecânica e repintura automotiva.



**NITROWISE 150 SMART**



**NITROWISE 150 MANUAL**



**NITROWISE 500**





**SECAGEM UV LED**



**SECAGEM UV LED BATERIA**



**PAINEL DE SECAGEM  
INFRAVERMELHO**



# Óleo e Graxa

Sistema completo para transferência  
de fluidos com etiqueta italiana de  
durabilidade



**KIT PNEUMÁTICO MÓVEL  
PARA GRAXA**



**BOMBA PNEUMÁTICA PARA  
ÓLEO**



**MEDIDOR PARA ÓLEO**



**SISTEMA MÓVEL DE  
DRENAGEM DE ÓLEO**



**KIT MÓVEL PARA ÓLEO**



**EASY ROLLER**



**CARRETEL AUTOMÁTICO**



**LAVADORA**

# Fluid Keeper

O FLUID KEEPER é um sistema de monitoramento modular que permite controlar até 16 diferentes tipos de óleo ou anticongelante e até 64 pontos de distribuição diferentes.



**Unidade de controle FLUID KEEPER 8 MULTI-DISPENSE com teclado alfanumérico e display.**

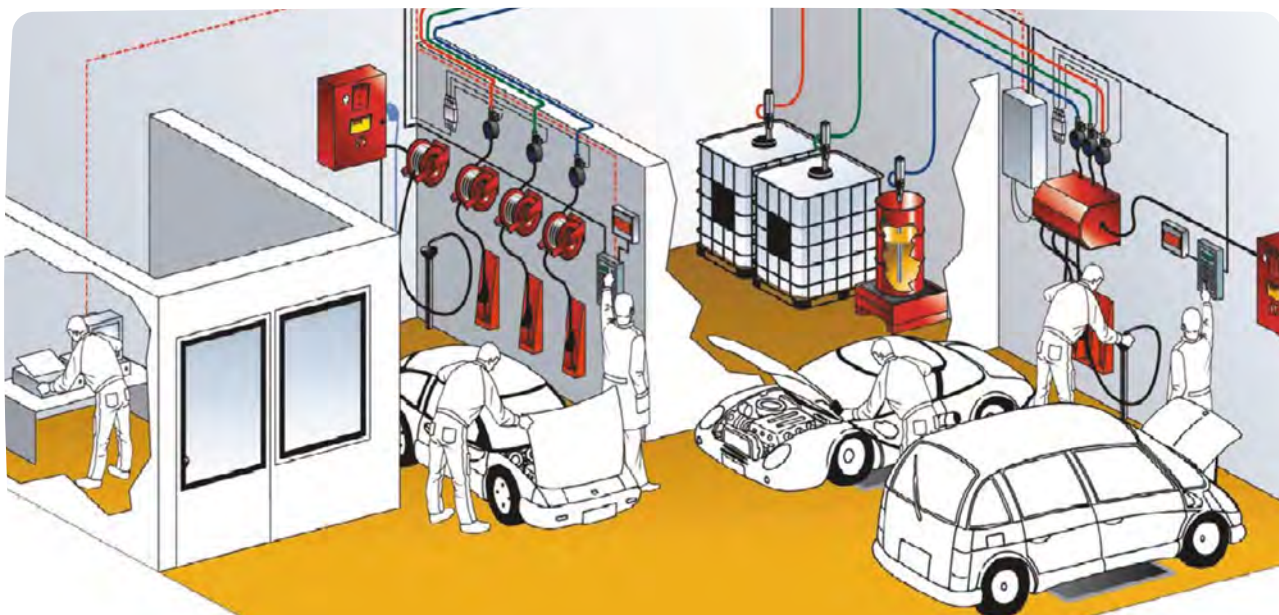
É necessária 1 unidade de controle para cada 8 pontos de distribuição e permite o uso simultâneo. Até 8 unidades de controle podem ser instaladas em um único sistema eletrônico.



O FLUID KEEPER é um sistema de monitoramento modular que permite controlar até 16 diferentes tipos de óleo ou anticongelante e até 64 pontos de distribuição. Todos os dados podem ser extraídos e impressos em estatísticas periódicas com base no operador, número da ordem do trabalho, data, tipo de óleo, contêiner ou veículo.

Além disso, o sistema permite a extensão com componentes adicionais (opcional), tais como:

- Impressora de bilhetes para um relatório sobre cada dispensação individual;
- Leitor de código de barras para digitalizar os dados de cada transação;
- Sensores de segurança que detectam as pressões internas da tubagem;
- Exibição remota para a visualização da quantidade dispensada.



Exemplo de configuração de um sistema MULTI-DISPENSE FLUID KEEPER 8 para 8 pontos de distribuição. (Cód. 8878)

# Software para gestão do processo de pintura

Para melhorar a produtividade da sua linha de pintura, nós criamos o Nextpaint. Um software que permite o monitoramento e identificação dos principais motivos de pausa no processo de pintura.

Por meio de um hardware que é instalado junto à cabine de pintura, são enviadas informações ao software. O Nextpaint agrupa as informações em um dashboard para acompanhamento do desempenho do setor de pintura, possibilitando a correção das falhas para aumento da produtividade.



## Informações visualizadas no dashboard:

- Índice de produtividade dos setores de pintura;
  - Turnos mais produtivos;
  - Períodos de ociosidade;
  - Principais motivos de parada de pintura;
  - Sistema de aviso de saturação de filtros.
- 
- A partir dessas informações, a gestão pode tomar decisões mais assertivas, como:
  - Identificar a necessidade de upgrade ou ampliações no setor de pintura;
  - Coordenar gargalos de produção;
  - Identificar o tempo dedicado à manutenções;
  - Mensurar a periodicidade da troca de filtros.

O dashboard do Nextpaint pode ser acessado de qualquer dispositivo. Permitindo que a gestão tenha acesso às informações do processo de pintura de qualquer lugar na palma de sua mão.



# Filtros

A troca regular dos filtros é fator essencial para a qualidade da pintura, além de garantir a conformidade em relação às normas ambientais e trabalhistas. Escolha sempre os filtros originais Arply para a sua cabine de pintura.



**FILTRO PA**

CLASSE FILTRAGEM: **G3**

**EXAUSTÃO**



**FILTRO PLANO**

CLASSE FILTRAGEM: **G4**

**INSUFLAMENTO/EXAUSTÃO**



**CARTA INERCIAL**

CLASSE FILTRAGEM: **G3, G4**

**EXAUSTÃO**



**TWO LIFE**

CLASSE FILTRAGEM: **M5**

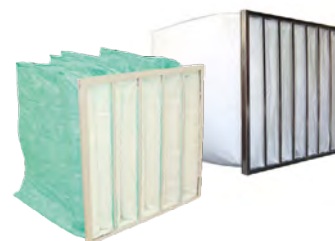
**EXAUSTÃO**



**FILTRO MANGA**

CLASSE FILTRAGEM: **G5, M5, F7**

**EXAUSTÃO**



**FILTRO MULTIBOLSA**

Flexível e Autoportante

CLASSE FILTRAGEM: **G4, M5, M6, F7, F8, F9**

**INSUFLAMENTO**



**FILTRO COLUMBUS**

Modelo Cubo

CLASSE FILTRAGEM: **M5, M6**

**EXAUSTÃO**



**FILTRO ENCARTONADO**

**PLISSADO**

CLASSE FILTRAGEM: **M5, M6**

**INSUFLAMENTO**



**FILTRO PLENUM**

Nacional

CLASSE FILTRAGEM: **M5**

**INSUFLAMENTO**

## LINHA FILTROS



### FILTRO PLENUM

Resinado Importado

CLASSE FILTRAGEM: M5

INSUFLAMENTO



### FILTRO FPOL

CLASSE FILTRAGEM: G4, M5

INSUFLAMENTO



### CARTUCHO

CLASSE FILTRAGEM: F7, F8, F9 MERV 15

EXAUSTÃO



### FILTRO HT

Alta Temperatura

CLASSE FILTRAGEM: M6

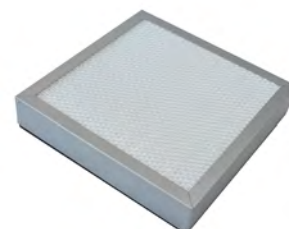
INSUFLAMENTO



### FILTRO PAINEL METÁLICO

CLASSE FILTRAGEM: G1

EXAUSTÃO



### FILTRO HEPA

CLASSE FILTRAGEM: H14

INSUFLAMENTO



### CARVÃO ATIVADO

CLASSE FILTRAGEM: G3, G4

EXAUSTÃO

## CLASSIFICAÇÃO ABNT - NBR 16101

### FILTROS GROSSOS E FINOS

| GRUPO DE FILTROS                              | CLASSE DE FILTRAGEM | ASHRAE 52.1    |                   |               |
|-----------------------------------------------|---------------------|----------------|-------------------|---------------|
|                                               |                     | % Arraste (Am) | Eficiência % (Em) | ASHRAE 52.2   |
| <b>G</b><br>GROSSOS<br>(% de Absorção)        | G1                  | 50% ≤Am<65%    | —                 | MERV 1        |
|                                               | G2                  | 65% ≤Am<80%    | —                 | MERV 2, 3     |
|                                               | G3                  | 80% ≤Am<90%    | —                 | MERV 4, 5 e 6 |
|                                               | G4                  | 90% ≤Am        | —                 | MERV 7, 8 e 9 |
| <b>M</b><br>MÉDIOS                            | M5                  | —              | 40% ≤Em<60%       | MERV 10       |
|                                               | M6                  | —              | 60% ≤Em<80%       | MERV 11 e 12  |
| <b>F</b><br>FINOS<br>(Dust Spot Efficiency %) | F7                  | —              | 80% ≤Em<90%       | MERV 13       |
|                                               | F8                  | —              | 90% ≤Em<95%       | MERV 14       |
|                                               | F9                  | —              | 95% ≤Em           | MERV 15       |

## CLASSIFICAÇÃO NORMA EUROPÉIA EN 1822

### FILTROS ABSOLUTOS

| GRUPO DE FILTROS | CLASSE DE FILTRAGEM | Eficiência para partículas 0,3um  |
|------------------|---------------------|-----------------------------------|
| <b>HEPA</b>      | E10                 | 85%                               |
|                  | E11                 | 95%                               |
|                  | E12                 | 99,5%                             |
|                  | H13                 | 99,95%                            |
|                  | H14                 | 99,995%                           |
|                  |                     | Eficiência para partículas 0,12um |
| <b>U ULPA</b>    | U15                 | 99,9995%                          |
|                  | U16                 | 99,99995%                         |
|                  | U17                 | 99,999995%                        |

Da **preparação**  
ao **último** detalhe

**7X** *Top*  
*móbile*

**2X** *Campeãs da*  
*Inovação*  
AMANHÃ

**KORIA**<sup>®</sup> **30** ANOS  
TUDO PARA PINTAR



**UTUARI Representações**  
**Agnaldo Utuari**  
**(43) 9.9954-1810**  
**(43) 3142-1064**  
**E-mail: [agnaldo@utuari.com.br](mailto:agnaldo@utuari.com.br)**  
**Rolândia - Paraná**

[www.koria.com.br](http://www.koria.com.br)

**MATRIZ:** Caxias do Sul - RS | **FILIAL:** Campinas - SP | **UNIDADE PRODUTIVA:** Araras - SP